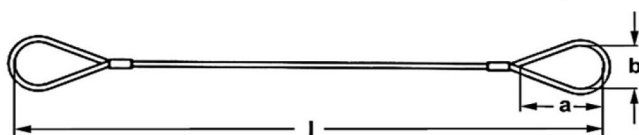


Tiranti in fune d'acciaio con manicotti cilindrici pressati



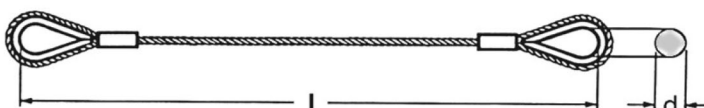
asola



tipo AA - asola/asola



redancia



tipo RR - redancia/redancia



fune inox



tipo AR - asola/redancia

* Norma di riferimento	Unificazione industriale generalmente basata sulla norma UNI EN 13414-2:2001+A1
* Manicotti	Fune in acciaio al carbonio: in lega leggera, secondo la norma UNI EN 13411-3 Fune inox: in rame, secondo unificazione commerciale analoga alla norma UNI EN 13114-3
* Fune standard	Anima tessile: 114T, 222T, 216WST - anima metallica: 216WSM, WSE - inox: 133I, 216 WSMI
* Redance	Fune acciaio al carbonio: art. 6899 fino al dia. 16 mm, art. 4140/P dal dia. 18 mm in avanti Fune inox: art. 7861 (leggere) fino al dia. 8 mm, art. 7861/P (pesanti) dal dia. 10 mm in avanti
* Note	Asole di dimensioni fuori standard, redance maggiorate, rinforzate, piene art. 3091; a richiesta, solo per alcuni diametri, manicotti in lega leggera tronco/conici (detti anche "Gerro")
* Impieghi	Sollevamento, controventature, sospensione, rimorchio di carichi in campo industriale e navale

Dati tecnici																				
Ø fune mm	Portata in tonnellate metriche per i vari tipi di fune ⁽¹⁾							Dimensioni approssimative - millimetri												
	Fune in acciaio al carbonio lucida o zincata					Fune inox Aisi 316		lungh. minima del tirante l con lunghezza delle asole				misure standard delle asole e delle redance asole								red. Ø max. perno d
	114 T	222 T	216 WST	216 WSM	216 WSE	133 I	216 WSMI	standard 16 volte il Ø della fune			ridotta 11 volte il Ø fune	standard 16 per Ø fune		magg.te 20 per Ø fune		ridotte 11 per Ø fune				
	1770 N/mm ²	1770 N/mm ²	1960 N/mm ²	1960 N/mm ²	2160 N/mm ²	1570 N/mm ²	1570 N/mm ²	tipo AA	tipo RR	tipo AR	AA	a	b	a	b	a	b			
6	0,40	-	-	-	-	0,42	-	372	261	317	312	96	48	120	60	66	33	16		
7	0,54	-	-	-	-	0,57	-	434	305	369	364	112	56	140	70	77	39	22		
8	0,71	-	0,84	-	-	0,74	-	496	348	422	416	128	64	160	80	88	44	22		
10	1,11	1,06	1,32	1,42	-	1,16	-	620	435	528	520	160	80	200	100	110	55	26		
12	1,6	1,53	1,90	2,04	-	1,67	-	744	522	633	624	192	96	240	120	132	66	28		
14	-	2,09	2,59	2,79	-	-	2,23	868	609	739	728	224	112	280	140	154	77	34		
16	-	2,73	3,38	3,65	-	-	2,92	992	696	844	832	256	128	320	160	176	88	36		
18	-	3,45	4,28	4,61	-	-	3,69	1.116	783	950	936	288	144	360	180	198	99	42		
20	-	4,26	5,28	5,69	-	-	4,56	1.240	870	1.055	1.040	320	160	400	200	220	110	47		
22	-	5,15	6,38	6,89	-	-	5,52	1.364	957	1.161	1.144	352	176	440	220	242	121	53		
24	-	6,13	7,6	8,2	-	-	6,56	1.488	1.044	1.266	1.248	384	192	480	240	264	132	59		
26	-	7,2	8,91	9,62	-	-	7,7	1.612	1.131	1.372	1.352	416	208	520	260	286	143	67		
28	-	8,35	10,33	11,15	-	-	8,93	1.736	1.218	1.477	1.456	448	224	560	280	308	154	71		
30	-	-	-	12,8	-	-	10,26	1.860	1.305	1.583	1.560	480	240	600	300	330	165	76		
32	-	10,90	-	14,58	-	-	-	1.984	1.392	1.688	1.664	512	256	640	320	352	176	90		
34	-	-	-	16,44	-	-	-	2.108	1.479	1.794	1.768	544	272	680	340	374	187	95		
36	-	-	-	18,43	-	-	-	2.232	1.566	1.899	1.872	576	288	720	360	396	198	105		
38	-	-	-	20,54	-	-	-	2.356	1.653	2.005	1.976	608	304	760	380	418	209	110		
40	-	17,03	21,2	22,83	25,08	-	-	2.480	1.740	2.110	2.080	640	320	800	400	440	220	115		
44	-	-	-	-	30,38	-	-	2.728	1.914	2.321	2.288	704	352	880	440	484	242	115		

⁽¹⁾ Coefficiente di sicurezza 5 : 1 per impieghi generali di sollevamento

Applicazioni differenti possono richiedere coefficienti diversi, quindi dare luogo a portate diverse.