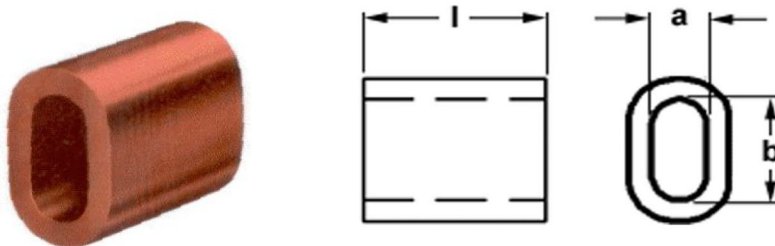


Manicotti cilindrici in rame per pressatura su funi di acciaio inossidabile - art. 3093/R



* Norma di riferimento	Unificazione industriale analoga alla norma UNI EN 13411-3
* Materiale	Rame
* Caratteristiche tecniche	Ricavati da profilati estrusi senza saldatura
* Impieghi	Costruzione di asole su funi d'acciaio inossidabile mediante pressatura a freddo
* Avvertenze	La pressatura deve essere eseguita con presse omologate da personale specificamente addestrato

Dati tecnici						
codice	misura nominale	per funi inox con anima metallica dia. mm	dimensioni in mm			peso per 100 pezzi circa kg
			larghezza interna a	altezza interna b	lunghezza l	
MACIRA015	1,5	1,4 - 1,6	1,8	3,6	6	0,07
MACIRA020	2	1,7 - 2,2	2,4	4,8	7	0,08
MACIRA025	2,5	2,3 - 2,6	2,7	5,4	9	0,17
MACIRA030	3	2,7 - 3,2	3,3	6,6	11	0,28
MACIRA035	3,5	3,3 - 3,7	3,8	7,6	13	0,44
MACIRA040	4	3,8 - 4,2	4,4	8,8	14	0,6
MACIRA045	4,5	4,3 - 4,7	4,9	9,8	16	0,87
MACIRA050	5	4,8 - 5,3	5,5	11,0	18	1,2
MACIRA060	6	5,4 - 6,3	6,6	13,2	21	2
MACIRA065	6,5	6,4 - 6,8	7,2	14,4	23	2,5
MACIRA070	7	6,9 - 7,4	7,8	15,6	25	3,2
MACIRA080	8	7,5 - 8,4	8,8	17,6	28	4,6
MACIRA090	9	8,5 - 9,5	9,9	19,8	32	6,6
MACIRA100	10	9,6 - 10,5	10,9	21,8	35	8,8
MACIRA110	11	10,6 - 11,6	12,1	24,2	39	12
MACIRA120	12	11,7 - 12,6	13,2	26,4	42	15,3
MACIRA130	13	12,7 - 13,7	14,2	28,4	46	19,9
MACIRA140	14	13,8 - 14,7	15,3	30,6	49	24,5
MACIRA160	16	14,8 - 16,8	17,5	35	56	37,1
MACIRA180	18	16,9 - 18,9	19,6	39,2	63	53,1
MACIRA200	20	19 - 21	21,7	43,4	70	72,5
MACIRA220	22	21,1 - 23,1	24,3	48,6	77	97,5
MACIRA240	24	23,2 - 25,2	26,4	52,8	84	125,6
MACIRA280	28	27,4 - 29,4	31	62	98	201,4
MACIRA300	30	29,5 - 31,5	33,1	66,2	105	231,2

I codici in grassetto sono normalmente a stock.