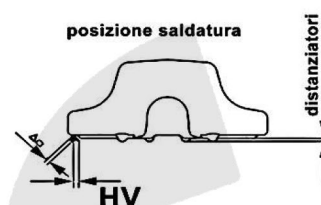
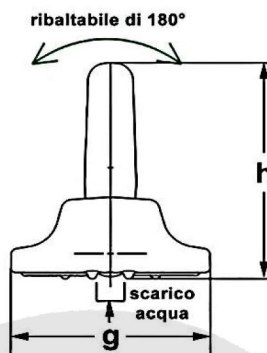
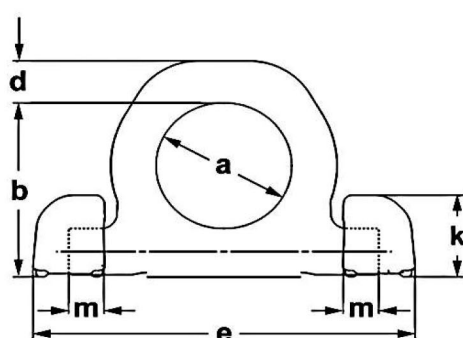


Golfari a saldare gr. 10 (V) tipo Double weld PIN



* Norma di riferimento	Unificazione industriale
* Materiale	Anello: acciaio legato grado 10 Staffe: acciaio saldabile ad alta resistenza
* Coeff. di sicurezza	4 : 1
* Finitura standard	Anello: verniciato colore arancio - staffe: grezze
* Impieghi	Fissaggio e sollevamento di carichi in campo industriale e navale
* Note	Gli anelli sono vendibili separatamente, senza basi
* Avvertenze	Temperatura di esercizio ammessa da -20° a +200° C. - saldare le basi in modo che corrispondano ai riferimenti sull'anello - saldare tutto il perimetro della base ad eccezione della parte per lo scarico dell'acqua - saldare il golfare lungo il piano del tiro (deviazione laterale massima ammessa 10°) - utilizzabile fino ad un massimo di 20.000 sollevamenti a pieno carico - tutti gli anelli sono sottoposti a verifica magnetoscopica Consultare la parte tecnica della sezione accessori per approfondimenti ed altre avvertenze.

Dati tecnici											
codice	portata t ⁽¹⁾	misure in mm									peso cad. circa kg
		luce	spess.	larghezza		altezza			prof.	spessore saldatura	
		a	d	e	m	b	k	h	g	HV +Δa	
GLSALD040	4	48	14	134	14	65	29	79	60	HV 4+3	0,73
GLSALD067	6,7	60	20	169	16	83	39	103	88	HV 5,5+3	1,8
GLSALD100	10	65	22	96	19,5	96	48	118	98	HV 6+4	3
GLSALD160	16	90	31	264	29	126	55	155	127	HV 8,5+4	5,75
GLSALD300	30	130	42	371	45	175	79	217	157	HV 15+4	16
⁽¹⁾ tonnellate metriche di 1.000 kg		I codici in grassetto sono normalmente a stock.									