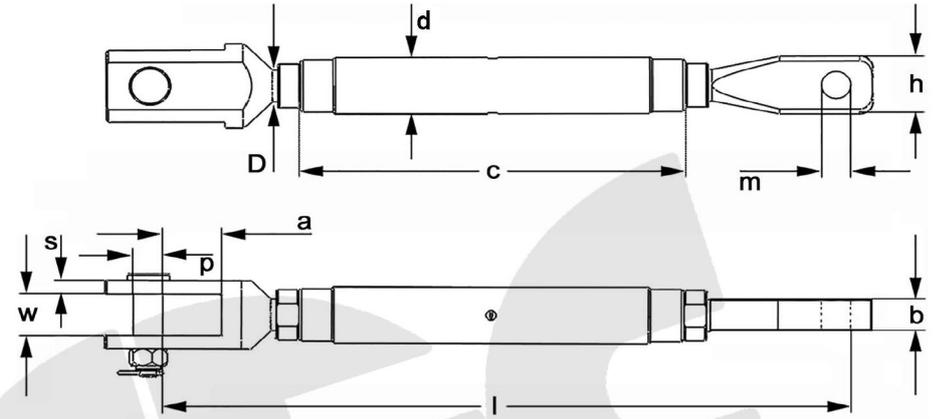


Tenditori per alte portate con filetto trapezoidale - art. 2300



progettati e
costruiti in Italia

- * Norma di riferimento Unificazione industriale; dimensionamento secondo le linee guida dell'Eurocodice 3
- * Caratteristiche tecniche Filetto trapezoidale per alte pressioni anti-ingranamento - senza saldature portanti - forcella lavorata dal pieno con perno di sicurezza con dado e copiglia - con dadi di bloccaggio di serie - con fori di ingrassaggio dei filetti - in due versioni di occhi: tipo ER per grilli ad alta resistenza art. 2090, 2100, 2130, 2150 e tipo Super per grilli ad altissima resistenza art. 2090/S, 2130/S
- * Materiale Corpo: in acciaio S355JR UNI EN 10025 - W.N. 1.0045 ed acciaio ad alto tenore di carbonio C 45 UNI EN 10083-1 - W.N. 1.1191
Estremità: forcelle e perni in acciaio legato bonificato 42CrMo4 UNI EN 10083-1 - W.N. 1.7725, occhi in acciaio ad alto tenore di carbonio C 45 UNI EN 10083-1 - W.N. 1.1191
- * Sicurezza Coefficiente di progetto (coefficiente di sicurezza) 5 : 1 sulla rottura - forniti con dichiarazione di conformità CE, certificato UNI EN 10204:2005 3.1, manuale di uso e manutenzione in italiano (altre lingue a richiesta) - sottoposti singolarmente a prova di trazione al doppio della portata con rilascio del bollettino di collaudo - a richiesta si possono fornire collaudati dal RINA o da altri altri enti di terza parte
- * Finitura standard Verniciati: corpo blu RAL 5017, estremità giallo RAL 1003, perni delle forcelle blu RAL 5017; altre finiture disponibili a richiesta
- * Impieghi Sollevamento in campo industriale e navale di carichi molto elevati, eccedenti la portata dei tenditori di serie
- * Note Versioni fuori standard per portata, dimensioni, finitura o altre caratteristiche disponibili a richiesta
- * Avvertenze La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse - temperatura di esercizio ammessa: da -20° a +200° C (versioni per basse temperature disponibili su richiesta) - consultare la parte tecnica della sezione tenditori per approfondimenti ed altre avvertenze

Dati tecnici

codice	port. t ⁽¹⁾	filetto		misure in millimetri																cad. ca. kg ⁽²⁾	
		dia. D	passo mm	corsa circa	lunghezza utile l			corpo		forcella				occhio per grilli							
					chiuso	aperto	1/2 corsa	dia. d	lungh. c	Ø p	luce w	prof. a	spess. s	largh. h	tipo ER			tipo Super			
grillo t	Ø m	spess. b	grillo t	Ø m	spess. b																
TE23040..	40	70	6	500	1450	1950	1700	130	665	80	100	140	26	146	55	75	95	40	53	69	122
TE23050..	50	80	6	550	1550	2100	1825	146	735	100	110	150	26	150	55	75	95	55	60	77	166
TE23063..	63	90	6	600	1680	2280	1980	170	805	110	120	160	29	170	85	90	115	85	75	97	229
TE23080..	80	100	6	650	1750	2400	2075	185	880	115	140	175	37	170	85	90	115	85	75	97	271
TE23100..	100	110	6	700	1990	2690	2340	200	950	125	160	190	42	190	120	100	130	120	90	117	398
TE23125..	125	120	8	750	2150	2900	2525	215	1020	140	180	200	45	210	150	112	150	150	105	135	485
TE23160..	160	140	8	800	2320	3120	2720	260	1110	160	200	200	52	250	200	135	160	175	120	155	725
TE23200..	200	150	8	800	2400	3200	2800	285	1130	180	200	200	64	270	200	135	160	-	-	-	944
TE23250..	250	170	8	800	2480	3280	2880	320	1170	200	200	200	74	290	250	145	180	-	-	-	1216

Suffisso codici: FF = forcella/forcella, OO = occhio/occhio, OF = occhio/forcella

⁽¹⁾ tonn. metriche di 1.000 kg

⁽²⁾ media indicativa fra i vari tipi (forcella/forcella, occhio/occhio, occhio/forcella, per grilli ER e grilli Super)