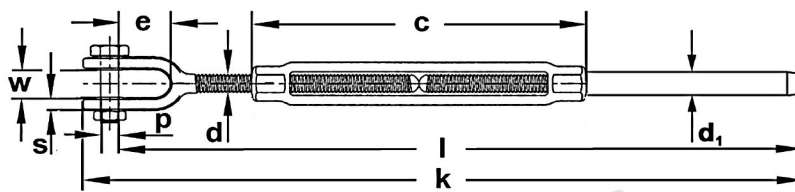
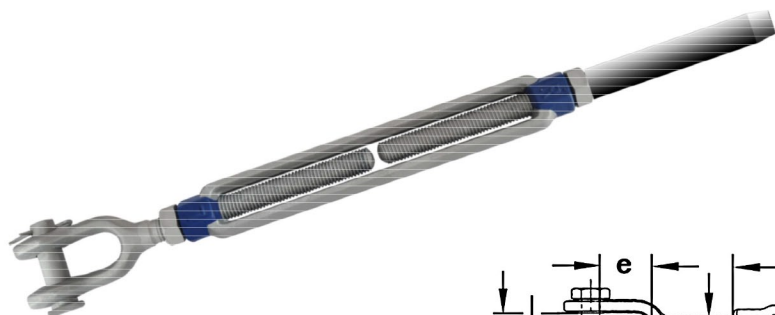


Tenditori zincati ad alta resistenza con forcetta e terminale a pressare zincati a caldo - art. 2290



* Norma di riferimento	Unificazione industriale, parzialmente rispondente alla norma ASTM F1145-92 (precedentemente FF-T-791b)
* Materiale	Acciaio ad alto tenore di carbonio C 45 UNI EN 10083-1 - W.N. 1.1191 - classe 5
* Coefficiente di sicurezza	5 : 1
* Finitura standard	Zincatura a caldo
* Caratteristiche tecniche	Portata elevata rispetto alle dimensioni - varie lunghezze di corsa a parità di portata - forniti di serie con dadi di bloccaggio - possono essere forniti in esecuzioni speciali di qualsiasi genere
* Impieghi	Componente di strallature, controventature, tiranti in genere di fune d'acciaio per usi fissi
* Note	Per funi d'acciaio con anima metallica - il diametro del foro dell'estremità a pressare è eseguito secondo il diametro della fune cui vanno accoppiati
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse - temperatura di esercizio ammessa: da -20° a +200° C - per uso con altri tipi di fune consultare il nostro ufficio tecnico - consultare la parte tecnica della sezione tenditori per approfondimenti ed altre avvertenze

Dati tecnici																			
codice	pollici		port. t ⁽¹⁾	per fune mm				lunghezza l			misure in millimetri								cad. ca. kg
	filetto d	corsa nom.		114 M	216 WSM	216 WSESC	lper 200/208	chiuso	aperto	1/2 corsa	chiuso	aperto	luce w	prof. e	dia. p	lung. c	dia. d ₁	spess. s	
TG2291606	5/8	6	1,59					346	469	407,5	406	529	18	32	13	203	20	14	1,58
TG2291609	5/8	9	1,59	10	10	-	8, 9	421	622	521,5	481	682	18	32	13	279	20	14	1,84
TG2291612	5/8	12	1,59					496	773	634,5	556	833	18	32	13	356	20	14	2,22
TG2291906	3/4	6	2,36					368	487	427,5	438	557	24	38	16	213	25	16	2,34
TG2291909	3/4	9	2,36	12	11, 12,	11	10, 11	442	639	540,5	512	709	24	38	16	289	25	16	2,72
TG2291912	3/4	12	2,36		13			518	791	654,5	588	861	24	38	16	366	25	16	2,95
TG2291918	3/4	18	2,36					671	1095	883	740	1164	24	38	16	518	25	16	3,3
TG2292212	7/8	12	3,27	14, 16	14, 15	12, 13	12	559	825	692	636	902	27	42	19	376	32	19	4,4
TG2292218	7/8	18	3,27					712	1131	921,5	789	1208	27	42	19	528	32	19	5,46
TG2292506	1	6	4,54					447	555	501	532	640	30	50	22	233	39	20	4,66
TG2292512	1	12	4,54	18	16, 18	14	14, 15	598	859	728,5	683	944	30	50	22	386	39	20	6,35
TG2292518	1	18	4,54					750	1164	957	835	1249	30	50	22	538	39	20	7,98
TG2292524	1	24	4,54					902	1469	1185,5	987	1554	30	50	22	690	39	20	8,39
TG2293212	1.1/4	12	6,9					641	916	778,5	748	1023	44	71	28	385	43	26	10,9
TG2293218	1.1/4	18	6,9	20	20, 22	16 - 18	16 - 18	793	1218	1005,5	900	1325	44	71	28	537	43	26	11
TG2293224	1.1/4	24	6,9					961	1538	1249,5	1069	1646	44	71	28	689	43	26	12,9
TG2293812	1.1/2	12	9,71					675	941	808	806	1072	52	71	35	401	50	28	13,1
TG2293818	1.1/2	18	9,71	-	24, 26	20, 22	22, 23	825	1244	1034,5	956	1375	52	71	35	553	50	28	14,7
TG2293824	1.1/2	24	9,71					980	1550	1265	1111	1681	52	71	35	705	50	28	17,8
TG2294518	1.3/4	18	12,7	-	28	24	24	933	1310	1121,5	1095	1472	59	86	42	577	57	33	22,3
TG2294518	1.3/4	18	12,7	-	30	24	24	933	1310	1121,5	1095	1472	59	86	42	577	64	33	22,3
TG2294524	1.3/4	24	12,7	-	28	24	24	1084	1614	1349	1246	1776	59	86	42	729	57	33	27,5
TG2294524	1.3/4	24	12,7	-	30	24	24	1084	1614	1349	1246	1776	59	86	42	729	64	33	27,5
TG2295024	2	24	16,78	-	32	26	26	1153	1672	1412,5	1338	1857	63	93	50	746	64	41	42,9
TG2295024	2	24	16,78	-	34	28	28	1153	1672	1412,5	1338	1857	63	93	50	746	71	41	42,9
TG2296324	2.1/2	24	27,22	-	36	-	-	1254	1830	1542	1479	2055	75	114	57	800	71	41	68
⁽¹⁾ tonn. metriche di 1.000 kg				d ₁ - prima della pressatura						I codici in grassetto sono normalmente a stock.									