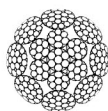


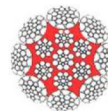
Fune speciale a 8 trefoli martellata - anima metallica



**Iper
200 C Z
8 - 9 mm**



**Iper 200 CP Z
10 - 20 mm
con plastica**



**Iper 208 CP Z
22 - 40 mm
con plastica**

* Numero totale dei fili	200 nei trefoli + 49 nell'anima - totale 249	200 nei trefoli + 49 nell'anima - totale 249	208 nei trefoli + 119 nell'anima - totale 327
* Costruzione	8 trefoli di 25 fili Filler + A.MET. di 49 fili 8 (12+6/6+1) + (7x7)	8 trefoli di 25 fili Filler + A.M. di 119 fili - 8 (12+6/6+1) + (7x17)	8 trefoli di 26 fili Warrington Seale + A.M. di 119 fili 8 (10+5/5+5+1) + (7x17)
* Norma di riferimento	unificazione industriale	unificazione industriale	unificazione industriale
* Resistenza unitaria dei fili elementari	2160 N/mm ²	2160 N/mm ² (dia. 28 mm, res. 1960 N/mm ²)	2160 N/mm ²
* Coeff. di riempimento	0,790	0,710	0,675
* Modulo elastico medio	8750	8850	8250
* Finitura standard	zincatura classe B	zincatura classe B	zincatura classe B
* Ingrassatura standard	leggermente ingrassata	leggermente ingrassata	leggermente ingrassata
* Avvolgimento standard	crociata destra - sZ	crociata destra - sZ	crociata destra - sZ
* Caratteristiche	flessibilissima - carichi di rottura elevati - elevatissima resistenza all'usura grazie all'ampia superficie d'appoggio su pulegge e tamburi - ridottissima tendenza ad impigliarsi dei vari strati avvolti sui tamburi - ottima resistenza a fatica - nei tipi con riempimento in plastica, la plastica protegge l'anima dalla corrosione e minimizza l'attrito fra i trefoli esterni e l'anima stessa.		
* Impieghi	tiranti di sollevamento ed anelli continui molto flessibili e con portate molto elevate - rampe di carico navali - applicazioni con numerose pulegge di rinvio - impieghi industriali e navali in genere in cui è richiesta alta flessibilità e portata molto elevata rispetto al diametro		

Dati tecnici

Codice articolo	diametro nominale mm	diametro effettivo mm		dia. filo maggiore mm	sezione metallica mm ²	carico di rottura minimo		portata kg ⁽¹⁾	peso al metro circa kg
		minimo	massimo			kN	kg		
FZ200EC08	8,0	8,00	8,40	0,47	39,70	61,60	6.279	1.256	0,28
FZ200EC09	9,0	9,00	9,45	0,53	50,25	80,00	8.155	1.631	0,35
FZ200EC10	10,0	10,00	10,50	0,59	62,03	99,00	10.092	2.018	0,55
FZ200EC11	11,0	11,00	11,55	0,65	75,06	120,00	12.232	2.446	0,67
FZ200EC12	12,0	12,00	12,60	0,71	89,33	143,00	14.577	2.915	0,79
FZ200EC13	13,0	13,00	13,65	0,77	104,84	167,00	17.023	3.405	0,93
FZ200EC14	14,0	14,00	14,70	0,83	109,28	197,00	20.082	4.016	1,07
FZ200EC15	15,0	15,00	15,75	0,89	125,44	223,00	22.732	4.546	1,17
FZ200EC16	16,0	16,00	16,80	0,95	142,73	253,00	25.790	5.158	1,40
FZ200EC18	18,0	18,00	18,90	1,07	180,64	321,00	32.722	6.544	1,77
FZ200EC19	19,0	19,00	19,95	1,13	201,27	357,00	36.391	7.278	1,97
FZ200EC20	20,0	20,00	21,00	1,19	223,01	396,00	40.367	8.073	2,18
FZ208EC22	22,0	22,00	23,10	1,45	256,54	436,00	44.444	8.889	2,64
FZ208EC24	24,0	24,00	25,20	1,58	305,31	570,00	58.104	11.621	3,14
FZ208EC26	26,0	26,00	27,30	1,71	358,31	669,00	68.196	13.639	3,69
FZ208EC28	28,0	28,00	29,40	1,84	415,55	724,00	73.802	14.760	4,28

I codici in grassetto sono normalmente a stock.

⁽¹⁾ Portata calcolata con coefficiente 5:1 per impieghi generali di sollevamento.

Applicazioni differenti possono richiedere coefficienti diversi, quindi dare luogo a portate diverse.

NB: a causa della superficie molto liscia, nell'effettuazione di prove di rottura con manicotti pressati, per raggiungere il carico di rottura minimo può essere necessario impiegare due manicotti per ogni asola.