grilli

EEE

Grilli

I grilli (detti anche maniglioni) sono il componente di sollevamento più comune.

Servono per collegare funi d'acciaio, cavi sintetici, tiranti sintetici e catene al carico o ad altri componenti in innumerevoli applicazioni industriali, navali, nautiche.

Comprendendo dai grilli standard (commerciali) per usi non gravosi ai grilli in acciaio ad altissima resistenza di portate elevatissime, la nostra gamma di grilli consente di movimentare, sospendere, fissare, rimorchiare carichi di qualsiasi forma e dimensione in modo efficace e sicuro.

Oltre a fornire grilli standard siamo in grado di progettare, costruire, certificare qualsiasi tipo di grillo fuori standard per tipo, dimensione, portata e materiale, per soddisfare le più varie esigenze.

Prima di scegliere ed utilizzare i grilli Vi raccomandiamo di leggere attentamente le avvertenze a pag. 3.

Il nostro ufficio tecnico è a disposizione per assistervi nella scelta del grillo più adatto per la vostra applicazione

Grilli per sollevamento

per sollevamento, rimorchio, sospensione, usi vari industriali e navali

zincati ad omega ad alta resistenza art. 2090 e 2130 - pag. 6



zincati diritti ad alta resistenza art. 2100 e 2150 - pag. 7



zincati ad omega ad altissima resistenza art. 2090/S e 2130/S - pag. 8



zincati ad omega ad alta resistenza a corpo largo art. 6460 - pag. 9



zincati ad omega e diritti ad alta resistenza a bocca larga art. 2130/BL, 2150 BL- pag. 10



zincati ad omega ad alta resistenza per climi estremi Artic PIN art. 2130AP - pag. 11



inox diritti forgiati ad alta resistenza art. 7300 e 7350 – pag. 12



inox ad omega forgiati ad alta resistenza art. 7500 e 7550 – pag. 13



inox diritti forgiati ad altissima resistenza – pag. 14 art. 2100/SS 2150/SS 215/SS 4159/SS



inox ad omega forgiati ad altissima resistenza – pag. 15 art. 2090/SS 2130/SS 213/SS 4169/SS



- Grilli unificati in acciaio comune

per sollevamento, sospensione, usi vari industriali e navali

zincati diritti tipo UNI art. 1947 - pag. 16

art. 1947-A

art. 1947-B

art. 1947-C

art. 1947-D



zincati diritti tipo DIN art. 82101 - pag. 17

tipo A

tipo B

tipo C

tipo D



- Grilli standard (commerciali)

per usi vari, non per sollevamento

zincati diritti art. 1151 - pag. 18



zincati ad omega art. 1161 - pag. 19



inox diritti e ad omega art. 7821 e 7841 - pag. 20



inox diritti lunghi art. 9732 – pag. 21



- Grilli vari

specifici per usi navali

zincati per collegamento cavi tessili/funi acciaio con puleggia (roller shackle) art. 1181 – pag. 22



per collegamento cavi tessili/funi acciaio – pag. 23 zincati art. 3000 T Z

inox art. 3000 M I



Norme d'uso

- 1. Il tipo e la misura dei grilli da utilizzare vanno decisi da personale competente, valutando:
 - Il peso del carico da sollevare.
 - La posizione del baricentro del carico.
 - L'eventuale angolo fra il tiro e la verticale.
 - La forma e le dimensioni dei componenti a cui vanno collegati (ganci, golfari, tenditori ecc.).
 - Eventuali altri fattori (temperature molto alte o molto basse, atmosfere corrosive ecc.).

Mentre l'uso di grilli con perno a vite è consigliato quando devono essere montati e smontati di frequente, i grilli con perno passante con dado e copiglia (perno di sicurezza) sono consigliati quando non devono essere smontati se non eccezionalmente (controventature, strallature, bilancini di sollevamento, rimorchi navali ecc.) e nelle applicazioni soggette a vibrazioni, urti o altri fattori che potrebbero svitare il perno a vite.

Il nostro ufficio tecnico è a disposizione per assistervi nella scelta del grillo più adatto per la vostra applicazione.

2. Prima di ogni utilizzo:

- Verificate che la portata marcata sul grillo, e riportata sul relativo certificato di conformità, sia adeguata al carico da sollevare, tenendo conto degli eventuali angoli di tiro e di qualsiasi altro fattore che possa aumentare il carico agente su di esso.
- Verificate che le marcature siano leggibili; un grillo con marcatura illeggibile va rottamato.
- Verificate che perni e staffe siano abbinati correttamente, e:
 - se il perno è filettato, che si avviti e sviti liberamente.
 - se il perno è passante con dado e copiglia, che il dado sia presente e si avviti e sviti liberamente, e che la copiglia sia presente.

Avvitate a fondo e stringete i perni filettati, verificate che la copiglia dei perni passanti con copiglia sia presente ed aperta, avvitate a fondo il dado dei grilli passanti con dado e copiglia e verificate che la copiglia sia presente ed aperta.

- Verificate che staffa e perno non presentino cricche, deformazioni, incisioni, piegamenti o schiacciature che ne possano compromettere l'integrità; nel dubbio toglieteli dal servizio e fateli esaminare da una persona competente.
- Verificate che non presentino ossidazione.
 Nel caso sussista qualsiasi dubbio in merito ai punti di cui sopra, toglietelo dal servizio e fatelo esaminare da persona competente.
- 3. La portata nominale è valida per tiro lungo l'asse; i tiri laterali la diminuiscono fortemente vedere fig. 1.

La portata è valida se il componente collegato al perno ha larghezza pari almeno al 70% della luce del perno stesso – vedere fig. 2.

fig. 2 - larghezza del componente collegato al perno

errato

fig. 1 – carichi laterali

tiro lungo l'asse

tiro a 45°
la portata diminuisce del 30%

la portata diminuisce del 50%

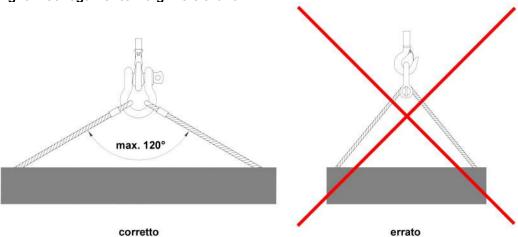
m => w x 0,7

m < w x 0,7

corretto

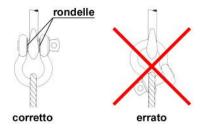
4. Usate sempre un grillo ad omega per collegare due tiranti al gancio di una gru, con il perno sul gancio e la staffa in basso a contenere le asole dei tiranti. L'angolo massimo ammesso fra i tiranti è 120°. Se il carico è distribuito equamente fra i due tiranti la portata nominale del grillo resta valida. Non utilizzate un grillo con la staffa sul gancio ed un tirante unico a canestro sulla staffa; il carico risulterebbe estremamente instabile, ed inoltre a causa di movimenti del tirante il perno potrebbe svitarsi – vedere fig. 3.

fig. 3 - collegamento fra grillo e tiranti



5. Non usate un grillo con l'asse non coincidente con l'asse del tiro; la staffa potrebbe deformarsi, il perno bloccarsi. Come in fig. 3, è il perno del grillo, non la staffa, che deve poggiare sul gancio. Se la luce del perno è eccessiva rispetto alla larghezza del gancio utilizzate due rondelle per mantenerlo centrato. Non saldate le rondelle alla staffa, il calore danneggerebbe il materiale – vedere fig. 4.

fig. 4 - asse del grillo/asse del tiro



6. Un grillo forzato a piegarsi lungo l'asse perde parte della portata e viene danneggiato tanto da dover essere scartato – vedere fig. 5.

I grilli non devono lavorare su spigoli vivi. Lo spigolo può incidere la superfice del grillo originando una cricca, che per effetto della fatica si può estendere fino a causare la rottura del gancio – vedere fig. 6.

fig. 5 - tiro laterale

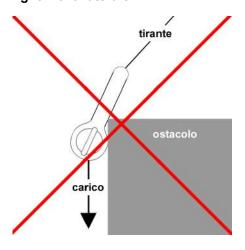


fig. 6 - spigoli vivi



- 7. Non sottoponete i grilli a lavorazioni meccaniche, piegamenti, saldature, trattamenti termici o altro.
- 8. Ogni 3 mesi i grilli vanno esaminati da persona competente, e le risultanze della verifica vanno registrate nell'apposito registro.

Ogni 2 anni è consigliabile sottoporre i grilli a prove non distruttive.



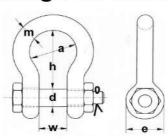
Grilli zincati ad omega ad alta resistenza







art. 2130



- art. 2090, perno filettato con testa ad occhio
- art. 2130, perno di sicurezza passante con dado e copiglia

Norma di riferimento	0,5-25 t, UNI EN 13889:2009; misure superiori, analoga unificazione industriale					
Materiale	Acciaio ad alta resis	tenza trattato termicamer	nte, classe 6			
Coefficiente di sicurezza	5:1					
Finitura standard	Zincati a caldo, pern	o verniciato dopo la zinca	atura			
Caratteristiche tecniche	Portata elevata rispe	etto alle dimensioni				
Impieghi	Sollevamento, rimor	chio, sospensione di cari	chi in campo industriale e navale			
Avvertenze	fortemente. Temper la parte tecnica della	atura di esercizio ammes	se; i carichi laterali la diminuiscono sa: da -20° a +200° C. Consultare ondimenti ed altre avvertenze.			
diametro della staffa m	da 0,5 a 2 t	da 3,25 a 12 t	13,5 t e superiori			
	+1,5/-1 mm	+/- 2,5 mm	+/- 3 mm			
diametro del perno d	da 0,5 a 2 t		3,25 t e superiori			
5	+/- 1 mm		+/- 2 mm			
luce minima w	da 0,5 a 12 t	da 13,5 a 35 t	55 t e superiori			
	+/- 1,5 mm	+/- 3,5 mm	+/- 6,5 mm			
altezza h	+/- 1,5 mm 0,5 t	+/- 3,5 mm da 0,75 a 2 t	+/- 6,5 mm 3,25 t e superiori			

			93								
1					Dati tecni	ci					
cod	lice		misura		n	nisure in	millimet	ri		peso c	adaund
	2000	portata	nomin.	perno	staffa	luce	luce	altezza	largh.	circ	a kg
art. 2090	art. 2130	t *	pollici	d	m	W	а	h	е	2090	2130
3G2090050		0,5	1/4	8	6,5	12	19	27	15,5	0,05	
3G2090075	\ .	0,75	5/16	9,5	8	13,5	20	29	18,5	0,10	-
G2090100	\ -	1	3/8	11	10	16,5	24	32	22	0,14	-
G2090150	GG2130150	1,5	7/16	12,2	11,2	19	27	39	25	0,19	0,22
3G2090200	GG2130200	2	1/2	16	13,5	21,5	30	44	29,5	0,36	0,42
GG2090325	GG2130325	3,25	5/8	19	16,5	27	39	57	38	0,63	0,74
3G2090475	GG2130475	4,75	3/4	22	20	31,5	48	65	44	1,01	1,18
3G2090650	GG2130650	6,5	7/8	25	23	36,5	55	76	50	1,50	1,77
GG2090850	GG2130850	8,5	1	28	25,5	43	64	88	56	2,21	2,58
GG2090950	GG2130950	9,5	1.1/8	32	29	46,5	70	101	64	3,16	3,66
GG2091200	GG2131200	12	1.1/4	35	33	51,5	78	108	70	4,31	4,91
GG2091350	GG2131350	13,5	1.3/8	38	36,5	57	85	126	76	5,55	6,54
GG2091700	GG2131700	17	1.1/2	42	39,5	60	94	139	84	7,43	8,19
GG2092500	GG2132500	25	1.3/4	51	46	74	119	168	100	12,84	14,2
GG2093500	GG2133500	35	2	57	50	83	138	197	114	18,15	19,8
G2094250	GG2134250	42,5	2.1/4	65	57	95	160	222	134	26,29	28,3
GG2095500	GG2135500	55	2.1/2	70	65	105	180	260	140	37,60	39,5
-	GG2138500	85	3	82	75	127	190	329	164	-	62
(S=)	GG2139500	120	3.1/2	95	95	144	238	381	215	(4)	110

* tonnellate metriche di 1.000 kg

I codici in grassetto sono normalmente a stock.
Si possono fornire con portate fino a 1.500 tonnellate - caratteristiche a richiesta.

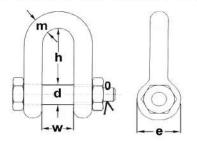


Grilli zincati diritti ad alta resistenza



luce minima w





- perno filettato con testa ad occhio
- art. 2150, perno di sicurezza passante con dado e copiglia

* Norma di riferimento	0,5-25 t, UNI EN 13889:2009; misure superiori, analoga unificazione industriale
* Materiale	Acciaio ad alta resistenza trattato termicamente, classe 6
* Coefficiente di sicurezza	5:1

Zincati a caldo, perno verniciato dopo la zincatura Finitura standard

Portata elevata con dimensioni e peso contenuti * Caratteristiche tecniche

* Impieghi Sollevamento, sospensione di carichi in campo industriale e navale

* Avvertenze La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la diminuiscono fortemente - temperatura di esercizio ammessa: da -20° a +200° C - consultare la parte tecnica della sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenze

Tolleranze dimensionali diametro della staffa m da 0,5 a 2 t da 3,25 a 12 t 13,5 t e superiori +/- 2,5 mm +/- 3 mm +1,5/-1 mm diametro del perno d da 0,5 a 2 t 3,25 t e superiori +/- 1 mm +/- 2 mm da 0,5 a 12 t da 13,5 a 35 t 55 t e superiori +/- 1,5 mm +/- 3,5 mm +/- 6,5 mm

0,5 t da 0,75 a 2 t 3,25 t e superiori altezza h +/- 1,5 mm +/- 3,5 mm +/- 6,5 mm

				Da	ti tecnici					
cod	lice	portata	misura	-	misu	re in mill	imetri		peso c	adauno
art. 2100	art. 2150	t (1)	nomin. pollici	perno	staffa	luce	altezza h	largh.		a kg
			politici	d	m	W	п	е	2100	2150
GG2100050	-	0,5	1/4	8	6,5	12	20	15,5	0,05	
GG2100075	-	0,75	5/16	9,5	8	13,5	25	18,5	0,08	(=)
GG2100100	-	1	3/8	11	10	16,5	27	22	0,13	-
GG2100150	_	1,5	7/16	12,2	11,2	19	33	25	0,19	(<u>=</u>)
GG2100200	GG2150200	2	1/2	16	13,5	21,5	38	29,5	0,31	0,37
GG2100325	GG2150325	3,25	5/8	19	16,5	27	47	38	0,55	0,71
GG2100475	GG2150475	4,75	3/4	22	20	31,5	52	44	0,96	1,27
3G2100650	GG2150650	6,5	7/8	25	23	36,5	65	50	1,40	1,78
GG2100850	GG2150850	8,5	1	28	25,5	43	74	56	2,03	2,52
GG2100950	GG2150950	9,5	1.1/8	32	29	46,5	83	64	2,97	3,53
GG2101200	GG2151200	12	1.1/4	35	33	51,5	87	70	4,01	5,04
GG2101350	GG2151350	13,5	1.3/8	38	36,5	57	104	76	5,40	6,84
GG2101700	GG2151700	17	1.1/2	42	39,5	60	115	84	7,29	8,78
GG2102500	GG2152500	25	1.3/4	51	46	74	139	100	11,25	14,0
GG2103500	GG2153500	35	2	57	50	83	171	114	16,20	20,84
GG2104250	GG2154250	42,5	2.1/4	65	57	95	190	134	24,61	25,9
GG2105500	GG2155500	55	2.1/2	70	65	105	203	140	33,30	42,3
-	GG2158500	85	3	82	75	127	216	164	-	65,2
_	GG2159500	120	3.1/2	95	95	144	W000000000	215	-	112,5

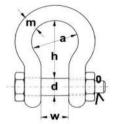


Grilli zincati ad omega ad altissima resistenza " Super "



art. 2090/S







- art. 2090/S, perno filettato con testa ad occhio
- art. 2130/S, perno di sicurezza passante con dado e copiglia

ui ii 2 000/0	ur il 2100/0	AT 5227 IV	
* Norma di riferimento	Unificazione industria	le	
* Materiale	Acciaio legato trattato	termicamente, classe 8	3
* Coefficiente di sicurezza	5:1		
* Finitura standard	Zincati a caldo, perno	verniciato dopo la zinca	atura (120 t ed oltre: verniciati)
* Caratteristiche tecniche	Portata elevatissima	con dimensioni e peso c	ontenuti
* Impieghi	Sollevamento, rimorc	hio di carichi in campo ir	ndustriale e navale
* Avvertenze	fortemente - tempera la parte tecnica della	tura di esercizio ammes sezione grilli per approfo	i carichi laterali la diminuiscono sa da -20° a +200° C - consultare ondimenti ed altre avvertenze.
	I olleranze	dimensionali	
diametro della staffa m	da 0,5 a 2 t	da 3,25 a 1	2 t 13,5 t e superiori
	+1,5/-1 mm	+/- 2,5 mm	+/- 3 mm
diametro del perno d	da 0,5 a 2 t		3,25 t e superiori
	+/- 1 mm		+/- 2 mm
luce w	da 0,5 a 12 t	da 13,5 a 35 t	55 t e superiori
	+/- 1,5 mm	+/- 3,5 mm	+/- 6,5 mm
altezza h	0,5 t	da 0,75 a 2 t	3,25 t e superiori
	+/- 1,5 mm	+/- 3,5 mm	+/- 6,5 mm

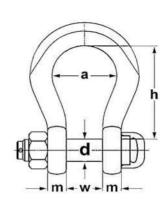
		3.1		D	ati tecnic	i					
cod	dice	nortata	misura		m	nisure in	millime	tri		peso ca	adauno
art. 2090/S	art. 2130/S	portata t *	nomin. pollici	perno d	staffa m	luce w	luce a	altezza h	largh. e	circ 2090/S	a kg 2130/9
GH2090200		2	3/8	11	10	17	24	36	29	0,14	
GH2090265	0.2	2,625	7/16	13	11	19	27	43	32	0,23	_
GS2090325	GS2130330	3,25	1/2	16	13	21	33	51	33	0,3	0,37
GS2090500	GS2130500	5	5/8	19	16	27	42	60	40	0,64	0,71
GS2090700	GS2130700	7	3/4	22	19	31	51	71	47	1,09	1, 27
GS2090950	GS2130950	9,5	7/8	25	22	37	58	84	52	1,7	1,78
GS2091250	GS2131250	12,5	1	28	25	43	68	95	58	2,5	2,52
GS2091500	GS2131500	15	1.1/8	32	28	46	74	108	64	3,2	3,5
GS2091800	GS2131800	18	1.1/4	35	32	52	83	119	72	4,89	5
GS2092100	GS2132100	21	1.3/8	38	35	57	89	132	83	6,2	6,84
GS2093000	GS2133000	30	1.1/2	42	38	60	98	146	92	8,35	8,78
GS2094000	GS2134000	40	1.3/4	50	45	73	127	177	109	13,72	14,1
GS2095000	<u>-</u>	50	2	57	50	83	146	197	127	20,33	20,84
-	GS2135500	55	2	57	50	83	146	197	127	-	22,6
2₩3	GS2138500	85	2.1/2	70	70	105	184	267	150	2 4 2	46,4
s .	GS21312000	120	3	83	83	127	190	329	171		70
	GS21315000	150	3.3/4	95	95	144	238	381	215	-	112
8#.	GS21317500	175	4	108	105	165	275	400	245	-	160
-	GS21325000	250	4.3/4	130	120	175	290	500	260	-	235
-	GS21330000	300	5	140	125	200	305	540	280	2	285

I codici in grassetto sono normalmente a stock. Codici in rosso ad esaurimento.



Grillo ad omega ad alta resistenza a corpo largo - art. 6460







* Norma di riferimento	Unificazione industriale
* Materiale	Acciaio ad alta resistenza trattato termicamente, classe 6
* Coefficiente di sicurezza	15:1
* Finitura standard	Staffa verniciata color argento, perno verniciato color arancio.
* Caratteristiche tecniche	La forma particolare della staffa aumenta la sicurezza e la durata dei tiranti, sia che siano anelli continui di fune d'acciaio che funi tonde in fibre sintetiche ad alte prestazioni.
* Impieghi	Sollevamento di carichi elevati in campo industriale e navale
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la diminuiscono fortemente. Temperatura di esercizio ammessa: da -20° a +200°C. Consultare la parte tecnica della sezione grilli

Tolleranze dimensionali +/- 5% in tutte le parti forgiate

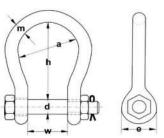
λ.			T	echnical dat	a			
The state of the s				measu	res mm			peso
codice	portata t ⁽¹⁾	perno d	staffa m	luce w	luce a	altezza h	largh. e	cadauno ca. kg
GCL000030	30	42	40	65	127	165	79	11
GCL000040	40	51	45	80	140	200	97	20
GCL000055	55	57	55	85	160	240	100	30
GCL000075	75	70	70	105	186	290	120	50
GCL000125	125	80	85	130	220	365	150	92
GCL000150	150	95	89	140	250	390	170	126
GCL000200	200	105	100	150	276	480	205	184
GCL000250	250	120	110	170	300	540	240	270
GCL000300	300	134	122	185	350	600	265	375
GCL000400	400	160	145	220	370	575	320	577
GCL000500	500	180	160	250	450	680	340	760
GCL000600	600	200	170	275	490	740	370	988
GCL000700	700	215	190	300	540	750	400	1.140
GCL000800	800	230	200	325	554	850	420	1.415
GCL000900	900	255	220	350	584	850	440	1.806
GCL001000	1.000	270	240	380	614	850	460	2.396
GCL001250	1.250	300	260	430	644	930	530	3.120
GCL001500	1.500	320	280	460	680	950	560	3.673

(1) tonnellate metriche di 1.000 kg

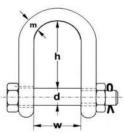


Grilli zincati ad alta resistenza sovradimensionati











ad omega con perno di sicurezza art. 2130 B L

diritti con perno di sicurezza art. 2150 BL

* Norma di riferimento	Unificazione industriale, generalmente rispondente alla norma UNI EN 13889					
* Materiale	Acciaio legato trattato termicamente, classe 8					
* Coefficiente di sicurezza	6 : 1 (tipo ad omega), 5 : 1 (tipo diritto)					
* Finitura standard	Zincati a caldo, perno verniciato dopo la zincatura					
* Caratteristiche tecniche	Dimensioni interne molto superiori rispetto ai grilli ad alta resistenza standard di pari portata					
* Impieghi	Qualsiasi applicazione di sollevamento industriale e navale, rimorchio, sospensione, ed altro, in cui siano richiesti grilli con dimensioni interne superiori rispetto ai grilli ad alta resistenza standard					
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la diminuiscono fortemente. Temperatura di esercizio ammessa: da -20° a +200° C. Consultare la parte tecnica della sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenze.					

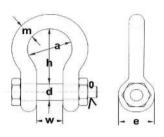
	Tolleranze dimer	nsionali			
diametro della staffa m	da 4,6 a 9,5	5 t	12 t e superiori		
	+/- 2,5 mn	1	+/- 3 mm		
diametro del perno d		+/- 2 mm			
luce minima w	da 4,6 a 6,5 t	da 9,5 a 30 t	55 t e superiori		
	+/- 1,5 mm	+/- 3,5 mm	+/- 6,5 mm		
altezza h	/	+/- 6,5 mm			

				Da	ti tecnic	i					
tipo ad on art. 2130		tipo diri art. 2150		misura nomin.		m	isure in	millime	tri		peso cadauno
codice	portata t ⁽¹⁾	codice	portata t ⁽¹⁾	pollici	perno d	staffa m	luce w	luce a	altezza h	largh. e	circa kg
-	-	GG215W046	4,6	3/4	22	19	70	(-)	116	46	1,5
GG213W047	4,75	64	_	7/8	25	22	63	88	112	52	2,08
GG213W065	6,5	-	-	1	28	25	75	105	135	59	3,14
-	·	GG215W086	8,6	1	28	25	83	-	140	59	3,15
GG213W085	8,5	0 = 6		1.1/8	32	28	82	115	148	66	4,36
GG213W095	9,5	-	-	1.1/4	35	32	90	126	162	72	5,95
GG213W120	12	-	7-1	1.3/8	38	35	100	140	180	79	7,87
-	-	GG215W155	15,5	1.1/2	42	38	115	-	178	88	9,5
GG213W160	16	150	():	1.1/2	42	38	106	159	216	89	12,5
GG213W250	25	()	3 - 2	1.3/4	50	45	127	175	248	104	18
GG213W300	30	-	S#65	2	57	50	146	207	273	111	25
GG213W550	55	-	:#::	2.1/2	70	65	165	213	314	145	48
GG213W750	75	: = :	9 = 0	3	83	75	184	254	330	163	70



Grilli zincati ad omega ad alta resistenza per climi estremi Artic PIN





 art. 2130 AP,
 perno di sicurezza passante con dado e copiglia

* Norma di riferimento	UNI EN 13889
* Materiale	Acciaio legato trattato termicamente, classe 8
* Coefficiente di sicurezza	Fino alla portata 55 t, 8 : 1; oltre, 6 : 1
* Finitura standard	Zincati a caldo, perno verniciato dopo la zincatura
* Caratteristiche tecniche	Per applicazioni a temperature estremamente rigide
* Impieghi	Sollevamento industriale e navale, rimorchio ed ormeggio navale in climi artici
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la diminuiscono fortemente - temperatura di esercizio ammessa: da -60° a +200° C - consultare la parte tecnica della sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenze.

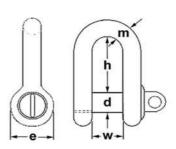
	Tolleranze dim	nensionali	
diametro della staffa m	da 4,75 a 9,5 t	12 t e superiori	
	+/- 2,5 mm	+/- 3 mm	
diametro del perno d		+/- 2 mm	
luce minima w	da 4,75 a 6,5 t	da 9,5 a 30 t	55 t e superior
	+/- 1,5 mm	+/- 3,5 mm	+/- 6,5 mm
altezza h		+/- 6,5 mm	

				Dati t	tecnici				
		misura			misure in	millimetri			peso
codice	portata	nomin.	perno	staffa	luce	luce	altezza	largh.	cadauno
	t *	pollici	d	m	w	a	h	e	circa kg
GG213A020	2	1/2	16	13,5	21,5	30	44	29,5	0,42
GG213A032	3,25	5/8	19	16,5	27	39	57	38	0,74
GG213A047	4,75	3/4	22	20	31,5	48	65	44	1,18
GG213A065	6,5	7/8	25	23	36,5	55	76	50	1,77
GG213A085	8,5	1	28	25,5	43	64	88	56	2,58
GG213A095	9,5	1.1/8	32	29	46,5	70	101	64	3,66
GG213A120	12	1.1/4	35	33	51,5	78	108	70	4,91
GG213A135	13,5	1.3/8	38	36,5	57	85	126	76	6,54
GG213A170	17	1.1/2	42	39,5	60	94	139	84	8,19
GG213A250	25	1.3/4	51	46	74	119	168	100	14,22
GG213A350	35	2	57	50	83	138	197	114	19,85
GG213A425	42,5	2.1/4	65	57	95	160	222	134	28,33
GG213A550	55	2.1/2	70	65	105	180	260	140	39,59
GG213A850	85	3	82	75	127	190	329	164	62

Grilli inox diritti forgiati certificati per sollevamento







- art. 7300, perno filettato con testa ad occhio
- art. 7350, perno passante testa esagonale con dado e copiglia di sicurezza

12.4	10	13/4	100
1300	16.1	1-22	186.1
Æ 1	- A 1-250	0	- 1
2		test Table State	and lede
100		Total State of the last of the	

art. 7300	art.	735

* Norma di riferimento	Unificazione industriale, rispondente ai principi della norma UNI EN 13889:2009
* Materiale	Acciaio inossidabile Aisi 316 L (X2CrNiMo18-14-3) - W.N. 1.4435
* Coefficiente di sicurezza	6:1
* Carico di prova	200% della portata senza deformazione permanente
* Finitura standard	Lucidati
* Caratteristiche tecniche	Ottima resistenza alla corrosione, portata elevata
* Impieghi	Sollevamento, sospensione, fissaggio di carichi in campo industriale e navale quando é richiesta elevata resistenza alla corrosione
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la diminuiscono fortemente - temperatura di esercizio ammessa da -50° a +200° C - consultare la parte tecnica della sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenze.
	Tolleranze dimensionali
diametro della staffa m	+/- 2%, minimo 0,2 mm
diametro del perno d	Fino alla portata 4.000 kg +/- 2%, minimo 0,2 mm; misure superiori +/- 0,5 mm
luce w	+/- 5%, minimo 1,5 mm
altezza h	+/- 5% minimo 1.5 mm

codi art. 7300	ce								
art. 7300				misu	ıre in milli	metri		peso c	adauno
	art. 7350	portata t ⁽¹⁾	perno d	staffa m	luce w	altezza h	largh. e	circ 7300	a kg 7350
AIGRUNI08 A	AIGRUND08	0,4	8	8	16	30	16	0,05	0,06
AIGRUNI10 A	AIGRUND10	0,6	10	10	20	38	20	0,08	0,096
AIGRUNI12	AIGRUND12	0,9	12	12	25	50	24	0,13	0,15
AIGRUNI16 A	AIGRUND16	1,5	16	13	24	52	33	0,31	0,37
AIGRUNI20 A	AIGRUND20	2,5	20	16	28	65	40	0,55	0,71
AIGRUNI22	AIGRUND22	3	22	18	30	72	48	0,96	1,27
AIGRUNI25 A	AIGRUND25	4	24	22	37	71	52	1,4	1,78
AIGRUNI27	AIGRUND27	5	27	22	37	71	52	2,03	2,52
AIGRUNI30 A	AIGRUND30	6,3	30	28	46	90	64	2,50	3,03
AIGRUNI33	AIGRUND33	8	33	28	46	90	64	2,97	3,53
AIGRUNI36	AIGRUND36	10	36	32	52	100	72	4.,01	5,04

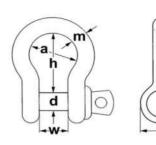


Grilli inox ad omega forgiati certificati per sollevamento



luce w altezza h





- art. 7500, perno filettato con testa ad occhio
- art. 7550, perno passante testa esagonale con dado e copiglia di sicurezza

- art. 7500 art. 7550
- * Norma di riferimento Unificazione industriale, rispondente ai prinicipi della norma UNI EN 13889:2009 * Materiale Acciaio inossidabile Aisi 316 L (X2CrNiMo18-14-3) - W.N. 1.4435 * Coefficiente di sicurezza * Carico di prova 200% della portata, senza deformazione permanente * Finitura standard Lucidati * Caratteristiche tecniche Ottima resistenza alla corrosione, portata elevata * Impieghi Sollevamento, sospensione, fissaggio di carichi in campo industriale e navale quando é richiesta elevata resistenza alla corrosione * Avvertenze La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la diminuiscono fortemente - temperatura di esercizio ammessa da -50° a +200° C - consultare la parte tecnica della sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenze. Tolleranze dimensionali diametro della staffa m +/- 2%, minimo 0.2 mm diametro del perno d Fino alla portata 4.000 kg +/- 2%, minimo 0,2 mm; misure superiori +/- 0,5 mm

+/- 5%, minimo 1.5 mm

+/- 5%, minimo 1,5 mm

				Dati te	cnici					
cod	dice	portata		misure in millimetri					peso cadaur	
art. 7500	art. 7550	t (1)	perno d	staffa m	luce w	altezza h	luce a	largh. e	circ 7500	a kg 7550
AIGRUNO10	AIGRUNOD10	0,6	10	10	20	36	27	20	0,1	0,12
AIGRUNO12	AIGRUNOD12	0,9	12	12	25	47	37	26	0,19	0,22
AIGRUNO16	AIGRUNOD16	1,5	16	13	25	47	33	33	0,289	0,332
AIGRUNO20	AIGRUNOD20	2,5	20	16	28	60	42	40	0,63	0,74
AIGRUNO22	AIGRUNOD22	3	22	19	31	71	51	48	1,01	1,18
AIGRUNO24	AIGRUNOD24	4	24	22	37	84	58	52	1,5	1,77
AIGRUNO27	AIGRUNOD27	5	27	22	37	84	58	52	2,11	2,48
AIGRUNO30	AIGRUNOD30	6,3	30	28	46	108	74	64	2,96	3,46
AIGRUNO33	AIGRUNOD33	8	33	28	46	108	74	64	3,16	3,66
AIGRUNO36	AIGRUNOD36	10	36	32	52	119	83	72	4,11	4,71
⁽¹⁾ tonn	lellate metriche	di 1.000	kg	I	codici ir	n grassetto	sono no	rmalmen	te a stock	



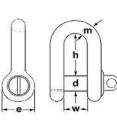
Grilli inox diritti ad altissima resistenza per sollevamento











- art. 2100/SS, perno filettato testa ad occhio

- art. 2150/SS, perno passante con dado e copiglia

art. 2100/SS

(1) esecuzioni speciali

art. 2150/SS

art. 215/S⁽¹⁾ art. 4159/SS⁽¹⁾

- art. 215/SS⁽¹⁾, perno passante con copiglia

- art. 4159/SS⁽¹⁾, perno affogato

* Collaudo	Trazionati singolarmente in fabbrica al doppio della portata
* Norma di riferimento	Unificazione industriale
* Materiale	Acciaio inossidabile 17/4PH (Aisi 630) martensitico indurente per precipitazione (X 5 Cr Ni Cu Nb 16-4) - W.N. 1.4542
* Coefficiente di sicurezza	6:1
* Finitura standard	Lucidatura
* Caratteristiche tecniche	Buona resistenza alla corrosione, portata elevatissima
* Impieghi	Sollevamento, sospensione, fissaggio di carichi in campo industriale e navale quando é richiesta elevata resistenza alla corrosione
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la diminuiscono fortemente - temperatura di esercizio ammessa da -50° a +200° C - consultare la parte tecnica della sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenze.
	Tolleranze dimensionali
diametro della staffa m	+/- 0,2 mm
diametro del perno d	+/- 0,2 mm
luce w	+/- 0,5 mm
altezza h	+/- 1,5 mm

			Dati tecn	ici				
coc	dice	portata			peso			
art. 2100/SS	art. 2150/SS	t ⁽²⁾	perno d	staffa m	luce w	altezza h	largh. e	cadaund circa kg
GI2100100	GI2150100	1	10	8	16	32	20	0,085
GI2100200	GI2150200	2	12,7	10	20	40	25	0,15
GI2100300	GI2150300	3	16	12,7	25	50	32	0,35
GI2100500	GI2150500	5	19	16	32	64	38	0,55
GI2100700	GI2150700	7	22,2	19	38	76	44	1,00
GI2100900	GI2150900	9	25,4	22,2	44	88	51	1,90
GI2101100	GI2151100	11	28,6	25,4	51	102	57	2,90
GI2101300	GI2151300	13	31,8	28,6	57	114	64	3,10
GI2101500	GI2151500	15	34,9	31,8	64	128	70	4,35
GI2101800	GI2151800	18	38	34,9	70	140	76	5,30

(2) tonnellate metriche di 1.000 kg



Grilli inox ad omega ad altissima resistenza per sollevamento



(1) esecuzioni speciali

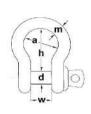
luce w

altezza h











- art. 2090/SS, perno filettato testa ad occhio

- art. 2130/SS, perno passante con dado e copiglia

art. 2090/SS art. 2130/SS art. 213/SS⁽¹⁾ art. 4169/SS⁽¹⁾

+/- 0,5 mm +/- 1,5 mm

15

- art. 213/SS⁽¹⁾, perno passante con copiglia

- art. 4169/SS⁽¹⁾, perno affogato

* Collaudo	Trazionati singolarmente in fabbrica al doppio della portata
* Norma di riferimento	Unificazione industriale
* Materiale	Acciaio inossidabile 17/4PH - Aisi 630 martensitico indurente per precipitazione
	(X 5 Cr Ni Cu Nb 16-4) - W.N. 1.4542
* Coefficiente di sicurezza	6:1
* Finitura standard	Lucidatura
* Caratteristiche tecniche	Buona resistenza alla corrosione, portata elevatissima
* Impieghi	Sollevamento, sospensione, fissaggio di carichi in campo industriale e navale quando é richiesta elevata resistenza alla corrosione
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la diminuiscono fortemente - temperatura di esercizio ammessa da -50° a +200° C - consultare la parte tecnica della sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenze.
	Tolleranze dimensionali
diametro della staffa m	+/- 0,2 mm
diametro del perno d	+/- 0,2 mm

			Dati	tecnici						
cod	dice	portata		misure in millimetri						
art. 2090/SS	art. 2130/SS	t (2)	perno d	staffa m	luce w	luce a	altezza h	largh. e	cadaund circa kg	
GI2090080	GI2130080	0,8	10	8	16	24	32	20	0,09	
GI2090150	GI2130150	1,5	12,7	10	20	30	40	25	0,16	
GI2090250	GI2130250	2,5	16	12,7	25	38	50	32	0,37	
GI2090400	GI2130400	4	19	16	32	48	64	38	0,58	
GI2090550	GI2130550	5,5	22,2	19	38	57	76	44	1,05	
GI2090750	GI2130750	7,5	25,4	22,2	44	66	88	51	2,00	
GI2090900	GI2130900	9	28,6	25,4	51	76	102	57	3,05	
GI2091100	GI2131100	11	31,8	28,6	57	86	114	64	3,26	
GI2091300	GI2131300	13	34 9	31.8	64	95	128	70	4 57	

(2) tonnellate metriche di 1.000 kg

GI2131500

GI2091500

I codici in grassetto sono normalmente a stock.

34,9

105

140

76

5,57

38



Grilli zincati diritti secondo la norma UNI 1947/48

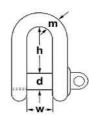












- tipo A, perno filettato con testa ad occhio
- tipo B, perno filettato con testa con taglio a cacciavite
- tipo C, perno passante a testa piana con copiglia
- tipo D, perno passante a testa piana, dado e copiglia

art.1947- A art.1947-B art.1947-C art.194

* Norma di riferimento	UNI 1947/48
* Materiale	Acciaio Fe 410 B UNI EN 10025 (o equivalente) - classe 4
* Coefficiente di sicurezza	4:1
* Finitura standard	Zincati elettroliticamente
* Caratteristiche tecniche	Portata limitata in rapporto alle dimensioni
* Impieghi	Sollevamento, sospensione, rimorchio, fissaggio di carichi in campo industriale e navale
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la iminuiscono fortemente - temperatura di esercizio ammessa da -20° a +80° C - consultare la parte tecnica della sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenze.

	Tolleranze dimensionali	
diametro della staffa m	fino alla designazione 16 +1,5 -1 mm	dalla designazione 20 +/- 3 mm
diametro del perno d	fino alla designazione 16 +/- 1 mm	dalla designazione 20 +/- 3 mm
luce w	fino alla designazione 36 +/- 2,5 mm	dalla designazione 40 +/- 4 mm
altezza h	fino alla designazione 16 +/- 3,5 mm	dalla designazione 20 +/- 6,5 mm

			1	Dati tecnic				
				mis	sure in millin	netri		peso
codice	designazione	portata	perno	staffa	luce	altezza	largh.	cadauno ca.
(tipo A)		t *	d	m	w	h	e	kg (tipo A)
FVGRUNI12	12	0,63	12	12	20	42	26	0,19
FVGRUNI14	(14)	0,8	14	13	22	46	29	0,25
FVGRUNI16	16	1	16	14	24	50	32	0,32
FVGRUNI18	(18)	1,3	18	16	26	54	35	0,43
FVGRUNI20	20	1,6	20	17	28	58	38	0,59
FVGRUNI22	22	2	22	20	32	69	44	0,93
FVGRUNI25	25	2,5	25	23	36	80	50	1,40
FVGRUNI28	28	3,15	28	26	40	90	56	2,20
FVGRUNI32	32	4	32	29	45	100	64	2,85
FVGRUNI36	36	5	36	32	50	110	72	4,40
FVGRUNI40	40	6,3	40	36	55	120	80	5,60
FVGRUNI42	42	8	42	40	60	131	85	7,65
FVGRUNI45	45	10	45	45	65	143	90	10,5
FVGRUNI50	50	12,5	50	50	70	155	100	13,9
FVGRUNI56	56	16	56	55	80	172	112	16,6
FVGRUNI63	63	20	63	60	90	189	126	22,8
FVGRUNI70	70	25	70	70	100	205	140	31,9
FVGRUNI80	80	31,5	80	80	110	225	160	47,2
FVGRUNI90	90	40	90	90	125	250	180	67,7
FVGRUN100	100	50	100	100	140	280	200	93,5
FVGRUN110	110	63	110	110	150	305	220	126
FVGRUN125	125	80	125	125	180	378	250	190

* tonnellate metriche di 1.000 kg

I codici in grassetto sono normalmente a stock.

Le misure fra parentesi non sono previste dalla norma UNI 1947/48, rispondono ad una unificazione commerciale



Grilli zincati diritti secondo la norma DIN 82101 - art. 82101







tipo B mis. 0,4-10

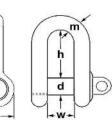


tipo C

mis. 0,4-25



tipo C mis. 32-100



- tipo A, perno filettato ad occhio
- tipo B, perno filettato taglio a cacciavite
- tipo C, perno passante dado e copiglia

* Norma di riferimento	DIN 82101
* Materiale	Acciaio al carbonio - classe 4
* Coefficiente di sicurezza	4:1
* Finitura standard	Zincati elettroliticamente
* Caratteristiche tecniche	Portata limitata in rapporto alle dimensioni
* Impieghi	Sollevamento, sospensione, rimorchio, fissaggio di carichi in campo industriale e navale
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la diminuiscono fortemente - temperatura di esercizio ammessa da -20° a +80° C - consultare la parte tecnica della sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenze.
	Tolleranze dimensionali

	Tolleranze dime	ensionali	
diametro della staffa m	fino alla misura 1 +1,5 -1 mm		
diametro del perno d	fino alla misura 1 +/- 1 mm		
luce w	fino alla misura 5 +/- 2,5 mm		
altezza h	fino alla misura 1 +/- 3,5 mm		

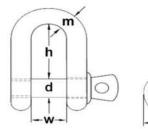
				Dati tecnici				
andina		nortoto		mis	ure in millir	netri		peso medic
codice	migura	portata	perno	staffa	luce	altezza	largh.	cadauno ca
tipo A e C		t *	d	m	w	h	e	kg
FVGRDIN08	0,25	0,25	8	8	11	24	16	0,054
FVGRDIN10	0,4	0,4	10	10	14	30	20	0,10
FVGRDIN12	0,6	0,63	12	12	17	36	24	0,18
FVGRDIN16	1	1	16	15	21	49	32	0,30
FVGRDIN20	1,6	1,6	20	19	27	61	40	0,57
FVGRDIN22	2	2	22	21	30	67	44	0,975
FVGRDIN24	2,5	2,5	24	23	33	73	48	1,30
FVGRDIN27	3	3,15	27	26	38	83,5	54	1,85
FVGRDIN30	4	4	30	29	42	91	60	2,53
FVGRDIN36	5	5	36	33	47	111	72	4
FVGRDIN39	6	6,3	39	37	53	119,5	79	5,3
FVGRDIN45	8	8	45	41	60	139,5	90	7,9
FVGRDIN48	10	10	48	45	66	147	96	10
FVGRDIN52	12	12	52	50	73	158	104	13,5
FVGRDIN60	16	16	60	55	81	185	120	19,2
FVGRDIN68	20	20	68	61	90	211	136	29
FVGRDIN72	25	25	72	67	100	221	144	34
FVGRDC080	32	32	80	74	110	246	160	49
FVGRDC090	40	40	90	84	125	276	180	75
FVGRDC100	50	50	100	93	140	307	200	100
FVGRDC110	63	63	110	101	155	339	220	140
FVGRDC125	80	80	125	115	175	385,5	250	200
FVGRDC140	100	100	140	130	200	430	280	280

Via Borzoli 46 L - 16153 Genova - GE ITALY tel. 010 6506410 - fax 010 6506200 - sales@coforni-europe.it - www.coforni.it



Grilli zincati diritti standard (commerciali)







A richiesta disponibili questi tipi di perni (non illustrati):

art. 1154,
a testa quadra (per pesca)
art. 1152,
con testa con taglio a cacciavite

Art. 1151

* Norma di riferimento	Unificazione industriale			
* Materiale	Acciaio a basso tenore di carbonio			
* Coefficiente di sicurezza	4:1			
* Finitura standard	Zincati elettroliticamente			
* Caratteristiche tecniche	Dimensioni elevate rispetto alla portata			
* Impieghi	Sospensione, rimorchio, fissaggio di carichi in campo industriale e navale, piccoli ormeggi, recinzioni, usi generali non gravosi			
Avvertenze La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carich diminuiscono fortemente - consultare la parte tecnica della se per approfondimenti ed altre avvertenze.				
* Note	Non ne è ammesso l'uso per sollevamento!			



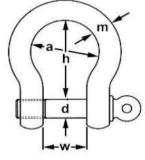
				Dati	tecnici				
4	m	isura	No. and ada		misu	ıre in milli	metri		peso
codice	mm	pollici	portata t *	perno d	staffa m	luce w	altezza h	largh. e	cadauno ca. kg
FVGRCOD05	5	3/16	0,07	5	5	10	18,5	11	0,02
FVGRCOD06	6	1/4	0,1	6	6	12	25	14	0,03
FVGRCOD08	8	5/16	0,25	8	8	16	32	18	0,07
FVGRCOD10	10	3/8	0,4	10	10	19	38	20	0,13
FVGRCOD11	11	7/16	0,47	11	11	22	44,5	24	0,16
FVGRCOD12	12	1/2	0,63	12	12	25	51	28	0,22
FVGRCOD14	14	9/16	0,75	14	14	28	57	30	0,31
FVGRCOD16	16	5/8	1	16	16	32	64	33	0,38
FVGRCOD18	18	11/16	1,3	18	18	36	65	33,5	0,73
FVGRCOD20	20	3/4	1,6	20	20	40	76	40	0,94
FVGRCOD22	22	7/8	2	22	22	44	80	47,5	1,32
FVGRCOD25	25	1	2,5	25	25	50	87	50	2,07
FVGRCOD28	28	1.1/8	3,15	28	28	56	115	68	2,88
FVGRCOD32	32	1.1/4	4	32	32	64	127	73	3,17
FVGRCOD35	35	1.3/8	5	35	35	70	137	80	5,81
FVGRCOD38	38	1.1/2	6	38	38	76	152	85	6,1
FVGRCOD42	42	1.5/8	8	42	42	84	164	90	7,8
FVGRCOD45	45	1.3/4	10	45	45	90	179,5	98	11,0
* tonnellate m	50 netriche	2 di 1.000 kg	12,5	50	50	100	200	108	14,0



Grilli zincati ad omega (a lira, a cuore) standard (commerciali)



Art. 1161





A richiesta, per quantità, disponibili questi tipi di perni (non illustrati):

- art. 1164, a testa quadra (per pesca)
- art. 1162, con testa con taglio a cacciavite

Art. 1101	
* Norma di riferimento	Unificazione industriale
* Materiale	Acciaio a basso tenore di carbonio
* Coefficiente di sicurezza	4:1
* Finitura standard	Zincati elettroliticamente
* Caratteristiche tecniche	Dimensioni elevate rispetto alla portata
* Impieghi	Sospensione, rimorchio, fissaggio di carichi in campo industriale e Navale, piccoli ormeggi, recinzioni, usi generali non gravosi
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la diminuiscono fortemente. Consultare la parte tecnica della sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenze.
* Note	Non ne è ammesso l'uso per sollevamento!

	Tolleranze dimensionali	
diametro della staffa m	fino alla misura 16 +/- 1,5 mm	dalla misura 20 +/- 3 mm
diametro del perno d	fino alla misura 16 +/- 1,5 mm	dalla misura 20 +/- 3 mm
luce w	fino alla misura 16 +/- 5 mm	dalla misura 20 +/- 10 mm
altezza h	fino alla misura 16 +/- 5 mm	dalla misura 20 +/- 10 mm

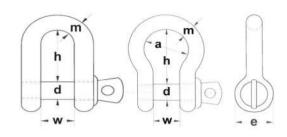
				Da	ti tecnici					
	mi	CUE		misure in millimetri						
codice	mm	sura pollici	portata t *	perno d	staffa m	luce w	luce a	altezza h	largh. e	cadaund ca. kg
FVGRCOO05	5	3/16	0,07	5	5	10	18	18,5	11	0,02
FVGRCOO06	6	1/4	0,1	6	6	12	19	25	14	0,03
FVGRCOO08	8	5/16	0,25	8	8	16	24	32	18	0,07
FVGRCOO10	10	3/8	0,4	10	10	19	30	38	20	0,13
FVGRCOO11	11	7/16	0,47	11	11	22	35	44,5	24	0,16
FVGRCOO12	12	1/2	0,63	12	12	25	39	51	28	0,22
FVGRCOO14	14	9/16	0,75	14	14	28	47	57	30	0,31
FVGRCOO16	16	5/8	1	16	16	32	48	64	33	0,38
FVGRCOO20	20	3/4	1,6	20	20	40	59	76	40	0,94
FVGRCOO22	22	7/8	2	22	22	44	61	80	47,5	1,32
FVGRCOO25	25	1	2,5	25	25	50	76	87	50	2,07
FVGRCOO28	28	1.1/8	3,15	28	28	56	81	115	68	2,88
FVGRCOO32	32	1.1/4	4	32	32	64	82	127	73	3,17
FVGRCOO38	38	1.1/2	6	38	38	76	115	152	85	6,1

* tonnellate metriche di 1.000 kg



Grilli inox standard (commerciali) diritti e ad omega





- art. 7821, diritti con perno filettato con testa ad occhio
- art. 7841,
 ad omega con perno filettato con testa ad occhio

art. 7821 art. 7841

* Norma di riferimento	Unificazione industriale					
* Materiale	Acciaio inossidabile non certificato					
* Coefficiente di sicurezza	6:1					
* Finitura standard	Lucidatura					
* Caratteristiche tecniche	Buona resistenza alla corrosione					
* Impieghi	Sospensione, rimorchio, fissaggio di carichi in campo industriale, navale e nautico piccoli ormeggi, recinzioni, usi generali non gravosi					
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i carichi laterali la diminuiscono fortemente - temperatura di esercizio ammessa: da -20° a +80° C - consultare parte tecnica della sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenze					
* Noto	New year Sommerce Here you calle consentel					

* Note Non ne è ammesso l'uso per sollevamento!

isura 20 +/- 3 mm	
isura 20 +/- 3 mm	

	Tolleranze dimensiona	ali
diametro della staffa m	fino alla misura 16 +/- 1,5 mm	dalla misura 20 +/- 3 mm
diametro del perno d	fino alla misura 16 +/- 1,5 mm	dalla misura 20 +/- 3 mm
luce w	fino alla misura 16 +/- 5 mm	dalla misura 20 +/- 10 mm
altezza h	fino alla misura 16 +/- 5 mm	dalla misura 20 +/- 10 mm

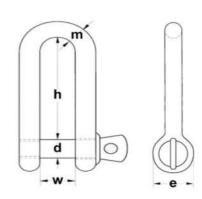
				D	ati tecnic	i					
cod	dice		misura		n	nisure in	millimet	ri:		peso c	adauno
art. 7821	art. 7841	portata t *	nomin. pollici	perno d	staffa m	luce w	luce a	altezza h	largh. e	circ 7821	a kg 7841
AIGRDIR04	AIGROM004	0,06	5/32	4	4	8	12,5	14	8	0,010	0,010
AIGRDIR05	AIGROM005	0,1	3/16	5	5	10	15	17,5	10	0,020	0,020
AIGRDIR06	AIGROM006	0,14	1/4	6	6	12	21	23	12	0,030	0,030
AIGRDIR08	AIGROM008	0,25	5/16	8	8	16	24	28	16	0,070	0,080
AIGRDIR10	AIGROM010	0,4	3/8	10	10	20	31	40	20	0,130	0,130
AIGRDIR12	AIGROM012	0,63	1/2	12	12	25	38	42	24	0,220	0,224
AIGRDIR14	AIGROM014	0,75	9/16	14	14	28	43,5	56	28	0,310	0,341
AIGRDIR16	AIGROM016	1	5/8	16	16	32	52	56	32	0,380	0,418
AIGRDIR18	AIGROM018	1,3	11/16	18	18	36	56	64	36	0,60	0,66
AIGRDIR20	AIGROM020	1,6	3/4	20	20	40	59	66	40	0,69	0,76
AIGRDIR22	AIGROM022	2	7/8	22	22	45	67	85	44	1,20	1,32
AIGRDIR25	AIGROM025	2,5	1	25	25	50	76,5	87,5	50	2,00	2,20
AIGRDIR28	AIGROM028	3,15	1.1/8	28	28	56	86	98	56	3,00	3,30
AIGRDIR32	AIGROM032	4	1.1/4	32	32	64	101	112	64	4,17	4,59

* tonnellate metriche di 1.000 kg



Grilli inox standard (commerciali) diritti tipo lungo - art. 9732





* Norma di riferimento	Unificazione industriale		
* Materiale	Acciaio inossidabile non certificato		
* Coefficiente di sicurezza	6:1		
* Finitura standard	Lucidatura		
* Caratteristiche tecniche	Buona resistenza alla corrosione		
* Impieghi	Nautica, marina mercantile		
* Avvertenze	La portata indicata è valida per tiro lungo l'asse; i c temperatura di esercizio ammessa: da -20° a +8 sezione grilli per approfondimenti ed altre avvertenz	80° C -	
Manufacture 1			

* Note Non ne è ammesso l'uso per sollevamento!



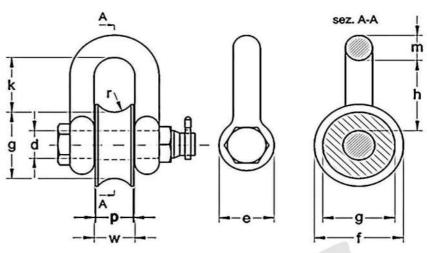
		Tolleranze	dimensionali	
diametro della staffa m	+/- 1 mm			
diametro del perno d	+/- 1 mm		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
luce w	+/-5%			
altezza h	+/-5%			

codice	nortata	misura	sura misure in millimetri						
art. 7821	portata t *	nomin. pollici	perno d	staffa m	luce w	altezza h	largh. e	cad. circa kg	
AIGRDIRL04	0,06	5/32	4	4	8	30	8	0,01	
AIGRDIRL05	0,1	3/16	5	5	10	38	10	0,02	
AIGRDIRL06	0,14	1/4	6	6	12	46	12	0,03	
AIGRDIRL08	0,25	5/16	8	8	15	60	16	0,08	
AIGRDIRL10	0,4	3/8	10	10	20	75	20	0,17	
AIGRDIRL12	0,63	1/2	12	12	23	90	24	0,28	



Grilli zincati con puleggia (roller shackle) - art. 1181





* Norma di riferimento	Unificazione industriale				
* Materiale	Staffa: acciaio a basso tenore di carbonio				
	Perno e puleggia: acciaio C 45 UNI EN 10083-1 W.N. 1.0503 (o equivalente				
* Coefficiente di sicurezza	4:1				
* Finitura standard	Staffa, dado e copiglia: zincati elettroliticamente				
	Perno e puleggia: zincati a freddo				
* Impieghi	Collegamento fra funi d'acciaio e cavi tessili in applicazioni navali				
* Avvertenze	La fune d'acciaio deve alloggiare sulla staffa, il cavo tessile sulla puleggia				
* Note	Non ne è ammesso l'uso per sollevamento!				



		Tolleranze dimensionali	
diametro della staffa m	+/- 3 mm		
diametro del perno d	+/- 3 mm		
luce w	+/-10 mm		
altezza h	+/-10 mm		

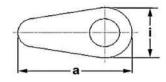
					Dati	tecnici					
	misure in millimetri									peso	
codice	portata t *	dia. staffa m	dia. perno d	largh. interna w	altezza totale h	spessore e	diametro esterno f	dia. fondo gola g	largh. p	altezza utile k	cad. ca. kg
FVGRROL25	2,5	25	25	45	87	50	70	53	42	61	2,56
FVGRROL28	3,15	28	28	50	115	56	80	58	46	86	3,86
FVGRROL32	4	32	32	57	127	64	90	63	53	96	4,9
FVGRROL38	5	38	39	70	129	78	100	74	70	92	9,65

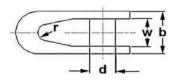
* tonnellate metriche di 1.000 kg



Grilli zincati per collegamento cavo tessile/fune d'acciaio







Art. 3000 T Z

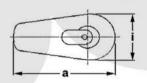
* Norma di riferimento	Unificazione industriale
* Materiale	Perno: acciaio C 45 UNI EN 10083-1 - W.N. 1.1191 oppure 35CrMo Aisi 4135 - W.N. 1.7220
	Staffa: acciaio G28Mn6 EN 10293 - W.N. 1.1165 oppure 35CrMo Aisi 4135 - W.N. 1.7220
* Coeffic. di sicurezza	3:1
* Finitura standard	Zincatura elettrolitica
* Impieghi	Collegamento fra cavi sintetici e funi d'acciaio in ormeggi navali
* Caratteristiche tecniche	Il profilo arrotondato della staffa ed perno di grande dia. prolungano la vita dei cavi
* Avvertenze	Consultare la parte tecnica della sezione grilli per le avvertenze.
* Note	Non ne è ammesso l'uso per sollevamento!

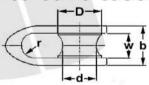


				Da	ati tecnici				
	carico di	nortata	misure in millimetri						peso cadauno
codice	rottura	portata t * perno raggio luce misure esterne							
	t*		d	r	w	spess. b	lungh. a	largh. i	circa kg
FVTONS090	90	30	65	22	75	119	285	136	12,6
FVTONS120	120	40	75	28	90	142	325	150	21,2
FVTONS180	180	60	85	30	120	190	340	160	29
* tonnellate	metriche d	i 1.000 kg			I codici	in grassett	o sono no	rmalmente	a stock.

Grilli inox per collegamento cavo tessile/fune d'acciaio







Art. 3000 M I

* Norma di riferimento	Unificazione industriale
* Materiale	Acciaio inossidabile Aisi 304 (X5CrNi18-10) - W.N. 1.4301 o Aisi 420 (X20Cr3) - W.N. 1.4021
* Coeffic. di sicurezza	3:1
* Finitura standard	Lucidatura
* Impieghi	Collegamento fra cavi sintetici e funi d'acciaio in ormeggi navali
* Caratteristiche tecnich	e Il profilo arrotondato della staffa e la puleggia girevole prolungano la vita dei cavi
* Avvertenze	Consultare la parte tecnica della sezione grilli per le avvertenze.
* Note	Non ne è ammesso l'uso per sollevamento!

				Da	ti tecnici					
codice	carico di rottura t *	portata t *	misure in millimetri							peso
			diametri puleggia		raggio	luce	misure esterne			cadauno
			int. d	est. D	r	w	spess. b	lungh. a	largh. i	circa kg
FVMAND070	70	25	72	95	33	62	106	240	115	10
FVMAND090	90	30	85	110	34	67	108	255	126	11,1
FVMAND120	120	40	87	120	47,5	90	137	310	140	19,1
FVMAND165	165	55	110	150	56	113	165	366	160	30,2
FVMAND180	180	60	112	160	65	120	180	385	170	41
* tonnellate metriche di 1.000 kg				I codici in grassetto sono normalmente a stock.						